

## Tensioning device for a belt drive of an accessory

Publication number: EP1420193

Publication date: 2004-05-19

Inventor: LEMBERGER HEINZ (DE)

Applicant: BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG (DE)

Classification:

- international: F16H7/12; F16H7/08; F16H7/12; F16H7/08; (IPC1-7): F16H7/12

- european: F16H7/12D4

Application number: EP20030022994 20031010

Priority number(s): DE20021053449 20021116

Also published as:

EP1420193 (A3)  
DE10253449 (A1)

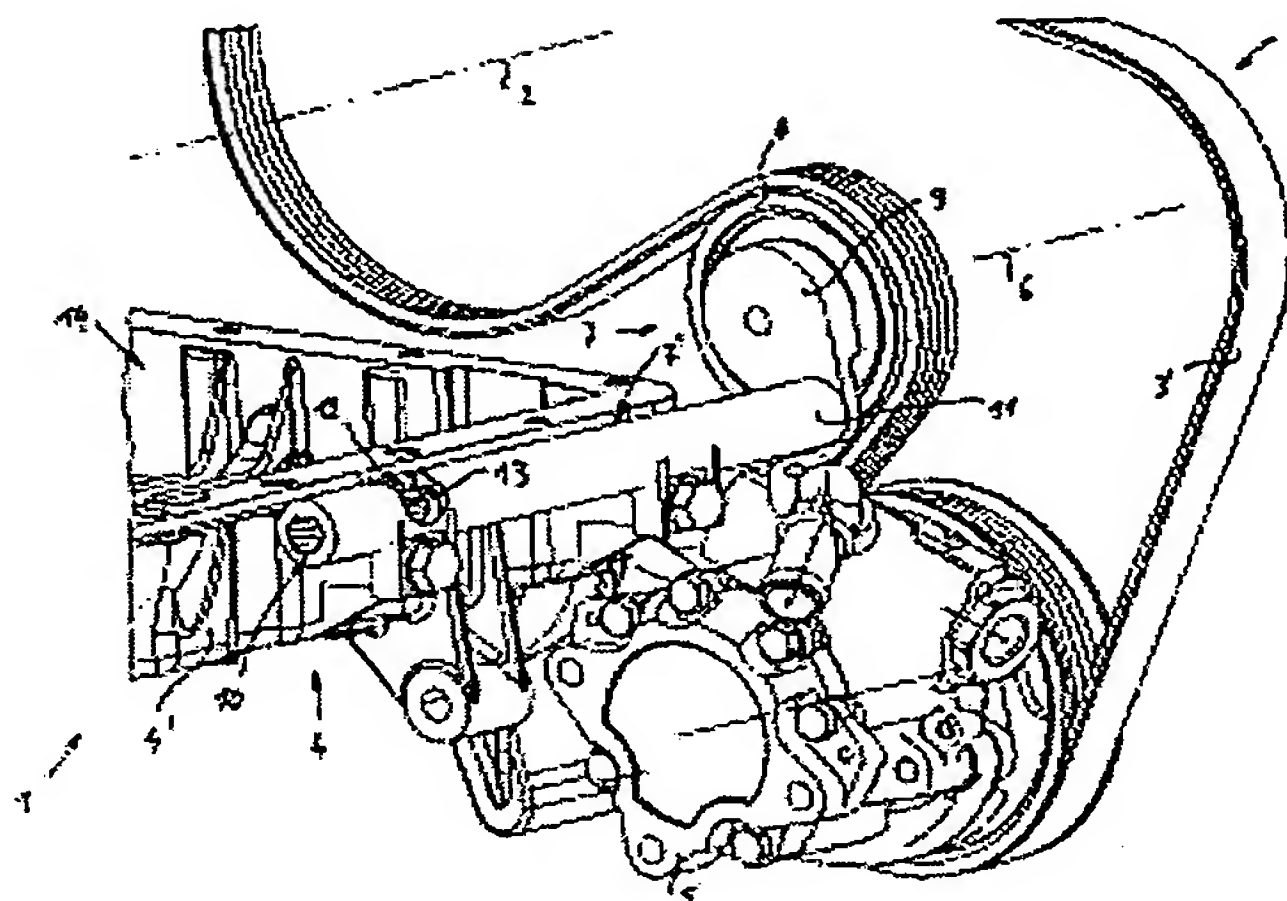
Cited documents:

DE3719794  
DE3912944  
US3242751  
JP57116960  
JP59144846  
more >>

Report a data error here

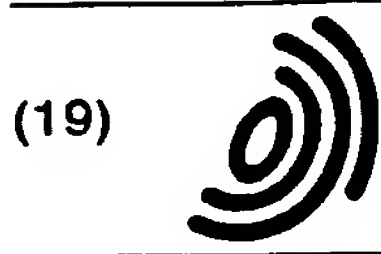
### Abstract of EP1420193

The device has a tensioning roller that interacts with the drive belt on a pivotable tensioner arm joined to an end section of a damped torsion rod spring joined to the engine at the other end via a housing. The device is mounted on an engine side wall via an elongated housing with minimal dimensions and the spring is formed essentially according to the length of the housing, whereby a separate damper is arranged between the housing and spring. The device has a tensioning roller (8) that interacts with the drive belt (3') mounted on a pivotable tensioner arm (9) joined to an end section of a damped torsion rod spring (10) joined to the engine (1) at the other end via a housing (11). The tensioner is mounted on a longitudinal side wall (4,4') of the engine via an elongated housing with minimized external dimensions and the torsion rod spring is formed essentially according to the length of the housing, whereby a separate damper (12) is arranged between the housing and spring



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



(19)

Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11)

**EP 1 420 193 A2**

(12)

**EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:  
19.05.2004 Patentblatt 2004/21

(51) Int Cl.7: **F16H 7/12**

(21) Anmeldenummer: 03022994.2

(22) Anmeldetag: 10.10.2003

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR  
HU IE IT LI LU MC NL PT RO SE SI SK TR**  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
**AL LT LV MK**

(71) Anmelder: **Bayerische Motoren Werke  
Aktiengesellschaft  
80809 München (DE)**

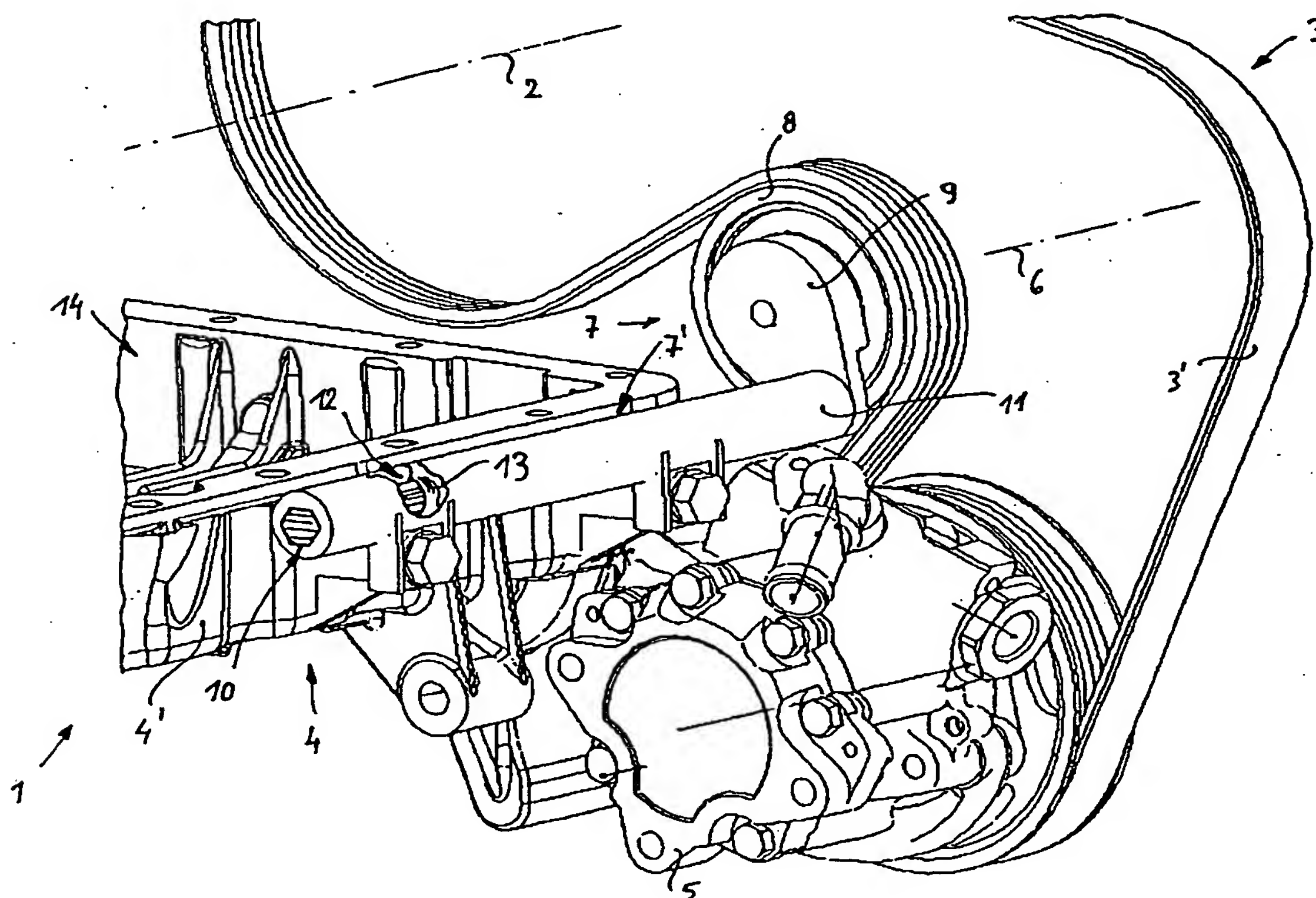
(72) Erfinder: **Lemberger, Heinz  
85774 Unterföhring (DE)**

(30) Priorität: 16.11.2002 DE 10253449

**(54) Spannvorrichtung für einen Riementrieb von Hilfsaggregaten**

(57) Für eine Spannvorrichtung (7) für einen Riementrieb von Hilfsaggregaten an einer Brennkraftmaschine (1), die einen federbelasteten und gedämpften, eine Spann- und/oder Umlenkrolle (8) tragenden Spannam (9) umfasst, wird zur Erzielung einer bauraumkleinen Gestaltung zur längsseitigen Anordnung an einer Brennkraftmaschine vorgeschlagen, dass die Spannvorrichtung über ein eine Drehstabfeder (10) aufneh-

mendes, langgestrecktes Aufnahme-Gehäuse (11) mit minimierten äußeren Querabmessungen an einer Längsseitenwand der Brennkraftmaschine (1) angeordnet ist, und dass die Drehstabfeder (10) im wesentlichen entsprechend der Länge des Aufnahme-Gehäuses (11) ausgebildet ist, wobei eine gesonderte Dämpfungseinrichtung (12) zwischen der Drehstabfeder (10) und der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses (11) angeordnet ist.



## Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich nach dem Oberbegriff des Patentanspruches 1 auf eine Spannvorrichtung für einen Riementrieb von Hilfsaggregaten an einer Brennkraftmaschine, wobei die Spannvorrichtung eine mit einem Antriebsriemen zusammenwirkende Spannrolle aufweist an einem schwenkbeweglich angeordneten Spannarm, der drehfest verbunden ist mit einem Endabschnitt einer gedämpften Drehstabfeder, die andernends über ein Gehäuse mit der Brennkraftmaschine in Verbindung steht.

[0002] Eine derartige Spannvorrichtung ist beispielsweise aus der DE 43 45 150 A1 bekannt, wobei die Drehstabfeder im spannamfernen Endabschnitt mit einem Radialflansch einer Reib-Dämpfungseinrichtung zusammenwirkt, der eine axial vorgespannte, das Aufnahme-Gehäuse der Drehstabfeder coaxial umschließende Schrauben-Druckfeder zugeordnet ist.

[0003] Dies ergibt ein in den Querabmessungen zur Drehstabfeder relativ groß bauendes Anschluss-Gehäuse mit einem Befestigungsflansch zur Anordnung der Spannvorrichtung an der Stirnseite der Brennkraftmaschine.

[0004] Weiter ist aus der DE 40 01 689 C1 eine Riemen-Spannvorrichtung mit einem eine Spannrolle tragenden Spannarm bekannt, an dem eine Elastomer-Drehstabfeder angreift. Diese ist für eine Nachstellbewegung des Spannarmes über eine Dämpfungseinrichtung mit einer Schrauben-Torsionsfeder in Reihe geschaltet und von dieser bei Rückstellbewegungen abgekoppelt. Der Durchmesser der Federn und die Dämpfungseinrichtung aufnehmenden, ohne Befestigungsmittel gezeigten Gehäuses bemisst sich insbesondere nach einem im Verhältniss zum Spannrollen-Durchmesser relativ groß gewählten Wälzlager.

[0005] Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine gattungsgemäße Spannvorrichtung derart weiterzubilden, dass bei stirnseitig der Brennkraftmaschine wegen einer kurbelwellenseitigen Riemen-Antriebsscheibe gering beabstandeten Riemenenebene und seitlich der Brennkraftmaschine eng benachbart verteilt angeordneter Hilfsaggregate trotz geringem Anbauraum eine einwandfreie Anordnung an der Brennkraftmaschine zu erzielen ist.

[0006] Diese Aufgabe ist mit dem Patentanspruch 1 dadurch gelöst, dass die Spannvorrichtung über ein langgestrecktes Aufnahme-Gehäuse mit minimierten äußeren Querabmessungen an einer Längsseitenwandung der Brennkraftmaschine angeordnet ist, und dass die Drehstabfeder im wesentlichen entsprechend der Länge des Aufnahme-Gehäuses ausgebildet ist, wobei zwischen der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses und der Drehstabfeder eine Dämpfungseinrichtung angeordnet ist.

[0007] Mit der Erfindung kann eine voll funktionsfähige Riemen-Spannvorrichtung längsseitig der Brennkraftmaschine in einem von einer Längsseitenwandung

der Brennkraftmaschine und nah der Längsseitenwandung zueinander eng beabstandeten Hilfsaggregaten begrenzten Einbauraum vorteilhaft angeordnet werden. Damit kann die Stirnseite der Brennkraftmaschine als Anbauort für die Spanneinrichtung entfallen mit dem weiteren Vorteil einer verringerten Längserstreckung der Brennkraftmaschine mit stirnseitig gering beabstandeter Riemenenebene.

[0008] Eine für Serien-Brennkraftmaschinen vorteilhaft steife Anordnung ist dadurch erreicht, dass das Aufnahme-Gehäuse in einstückiger Verbindung mit einer Längsseitenwandung einer Ölwanne oder eines Kurbelgehäuses der Brennkraftmaschine angeordnet ist. Dafür bietet sich insbesondere eine gemeinsame Gussausbildung an.

[0009] Wird dagegen die erfindungsgemäße Spannvorrichtung lediglich für Sondermotoren in geringer Stückzahl gebraucht, bietet es sich an, dass das Aufnahme-Gehäuse als ein gesondertes Bauteil ausgebildet an einer Längsseitenwandung einer Ölwanne oder eines Kurbelgehäuses befestigt angeordnet ist.

[0010] Hinsichtlich der Dämpfungseinrichtung ist eine vorteilhafte Ausbildung dadurch erreicht, dass diese eine mittels Vulkanisation zwischen Drehstabfeder und Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses ausgebildete gummielastische Drehschubfeder ist.

[0011] Bei einer Variante der Dämpfungseinrichtung ist diese als eine im Aufnahme-Gehäuse mit den Endbereichen der Drehstabfeder jeweils formschlüssig drehfest verbundene Schraubenfeder gestaltet, deren bei Torsionsbeanspruchung sich aufweitende Windungen mit der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses reibschlüssig zusammenwirken.

[0012] In weiterer Ausgestaltung der Erfindung ist eine im Querschnitt vieleckig gestaltete Drehstabfeder aus geschichteten Federblechstreifen vorgesehen, wobei die jeweilige Querschnitts-Gestaltung mittel unterschiedlich breiter Federblechstreifen erzielt ist. Diese Gestaltung der Drehstabfeder trägt über die Reibung zwischen den Federblechstreifen bei Torsionsbelastung ebenfalls zur Dämpfung bei.

[0013] Schließlich wird vorgeschlagen, dass der Spannarm über einen Zapfen unter Zwischenschaltung einer Gleitlagerbuchse im Aufnahme-Gehäuse gelagert ist. Für den Fall großer, von der Spann- und Umlenkrolle verursachter Biegebelastungen kann der Spannarm bei ausreichendem Einbauraum auch über ein am Außenumfang des Aufnahme-Gehäuses angeordnetes Lager, insbesondere geschlossenes Wälzlager, mittels einer angeformten Lagerhülse gelagert sein.

[0014] Die Erfindung ist anhand einer in der Zeichnung im Prinzip dargestellten Anordnung beschrieben.

[0015] Von einer lediglich angedeuteten Brennkraftmaschine 1 ist ein kurbelwellenseitiges Riemen-Antriebsrad mittels einer Drehachse 2 versinnbildlicht, wobei das Riemen - Antriebsrad mit einem Riementrieb 3 längsseitlich der Brennkraftmaschine 1 zueinander und zu einer Längsseitenwandung 4 der Brennkraftmaschi-



ne 1 eng benachbart angeordnete Hilfsaggregate 5 und 6 antreibt. Das Hilfsaggregat 5 ist z.B. eine Lenkhilfepumpe, während eine mit 6 bezeichnete Drehachse eine Riemen-Antriebsscheibe eines nicht gezeigten Klimakompressors versinnbildlicht. Des weiteren läuft der Riementrieb 3 in einer stirnseitig der Brennkraftmaschine 1 derart gering beabstandeten Riemenebene, dass unter den vorgenannten Bedingungen eine Riemen-Spannvorrichtung der herkömmlichen Bauart mit stirnseitiger Anordnung an der Brennkraftmaschine 1 nicht anwendbar ist.

**[0016]** In dem Riementrieb 3 ist eine Spannvorrichtung 7 angeordnet mit einer mit dem Antriebsriemen 3' zusammenwirkenden Spannrolle 8, wobei die zugleich als Umlenkrolle dienende Spannrolle 8 an einem schwenkbeweglich angeordneten Spannarm 9 vorgesehen ist, der spannrollenseitig drehfest verbunden ist mit einem Endabschnitt einer gedämpften Drehstabfeder 10.

**[0017]** Zur erfindungsgemäß längsseitig der Brennkraftmaschine 1 vorgesehenen Anordnung des Spannteils 7' der Spannvorrichtung 7 ist die Drehstabfeder 10 über ein langgestrecktes Aufnahme-Gehäuse 11 mit minimierten äußeren Querabmessungen an einer Längsseitenwandung 4 der Brennkraftmaschine 1 angeordnet. Die entsprechend der Länge des Aufnahme-Gehäuses 11 ausgebildete Drehstabfeder 10 ist z.B. mit diesem Gehäuse 11 mittels Formschluss drehfest verbunden. Weiter ist zwischen der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses 11 und der Drehstabfeder 10 eine gesonderte Dämpfungseinrichtung 12 angeordnet.

**[0018]** Als Dämpfungseinrichtung 12 kann eine mittels Vulkanisation zwischen Drehstabfeder 10 und Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses 11 ausgebildete, gummielastische Drehschubfeder 13 vorgesehen sein.

**[0019]** Eine weitere Möglichkeit einer Dämpfungseinrichtung 12 besteht darin, dass diese eine im Aufnahme-Gehäuse 11 mit den Endbereichen der Drehstabfeder 10 jeweils formschlüssig drehfest verbundene Schraubenfeder (nicht gezeigt) ist, deren bei Torsionsbeanspruchung sich aufweitende Windungen an der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses 11 zur Anlage kommen zur reibschlüssigen Dämpfung der Spannvorrichtung 7.

**[0020]** Vorzugsweise ist für die Spannvorrichtung 7 eine im Querschnitt vieleckig gestaltete Drehstabfeder 10 aus geschichteten Federblechstreifen vorgesehen, wobei die jeweilige Querschnitts-Gestaltung mittels unterschiedlich breiter Federblechstreifen erzielt ist. Insbesondere ist ein sechseckiger Querschnitt der Drehstabfeder 10 bevorzugt, der eine günstige Anbindung der gummielastischen Drehschubfeder 13 ergibt.

Bei Einsatz einer Schraubenfeder als Dämpfungseinrichtung 12 erscheint eine Drehstabfeder 10 von viereckigem Querschnitt vorteilhaft.

**[0021]** Zur Aufnahme der auf den Spannarm 8 einwirkenden Kräfte kann der Spannarm 8 über einen form-

schlüssig mit der Drehstabfeder 10 zusammenwirkenden, nicht gezeigten Zapfen unter Zwischenschaltung einer Gleitlagerbuchse im Aufnahme-Gehäuse 11 gelagert sein. Bei ausreichendem Einbauraum im spannarmsseitigen Endbereich des Aufnahme-Gehäuses 11 kann der Spannarm 8 über ein am Außenumfang des Aufnahme-Gehäuses 11 angeordnetes Lager, vorzugsweise ein gekapseltes Wälzlager, mittels einer am Spannarm 8 angeformten Lagerhülse gelagert sein.

**[0022]** Mit der Erfindung ist in vorteilhafter Weise eine Spannvorrichtung 7 mit derart kleinbauendem Spannteil 7' geschaffen, dass dieses längsseitig der Brennkraftmaschine 1 an dieser zwischen gering beabstandeten und zueinander eng benachbarten Hilfsaggregaten 5,6 anzuordnen ist. Wie aus der einzigen Zeichnung ersichtlich, ist das Spannteil 7' an einer Längsseitenwandung 4' einer Ölwanne 14 der Brennkraftmaschine 1 angeordnet.

## Patentansprüche

### 1. Spannvorrichtung für einen Riementrieb von Hilfsaggregaten an einer Brennkraftmaschine,

- wobei die Spannvorrichtung (7) eine mit einem Antriebsriemen (3') zusammenwirkende Spannrolle (8) aufweist an einem schwenkbeweglich angeordneten Spannarm (9), der
- drehfest verbunden ist mit einem Endabschnitt einer gedämpften Drehstabfeder (10), die
- andernfalls über ein Gehäuse (11) mit der Brennkraftmaschine (1) in Verbindung steht,

dadurch gekennzeichnet,

- dass die Spannvorrichtung (7) über ein langgestrecktes Aufnahme-Gehäuse (11) mit minimierten äußeren Querabmessungen an einer Längsseitenwand (4,4') der Brennkraftmaschine (1) angeordnet ist, und
- dass die Drehstabfeder (10) im wesentlichen entsprechend der Länge des Aufnahme-Gehäuses (11) ausgebildet ist, wobei
- zwischen der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses (11) und der der Drehstabfeder (10) eine gesonderte Dämpfungseinrichtung (12) angeordnet ist.

### 2. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

- dass das Aufnahme-Gehäuse (11) in einstückiger Verbindung mit einer Längsseitenwandung (4') einer Ölwanne oder eines Kurbelgehäuses der Brennkraftmaschine (1) angeordnet ist.

3. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet,

- dass das Aufnahme-Gehäuse (11) als ein gesondertes Bauteil ausgebildet an einer Längs-  
seitenwandung (4') einer Ölwanne (14) oder eines Kurbelgehäuses der Brennkraftmaschine (1) befestigt angeordnet ist. 5

4. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, 10

- dass die Dämpfungseinrichtung (12) eine mittels Vulkanisation zwischen Drehstabfeder (10) und Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses (11) ausgebildete gummielastische Dreh-  
schubfeder (13) ist. 15

5. Spannvorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, 20

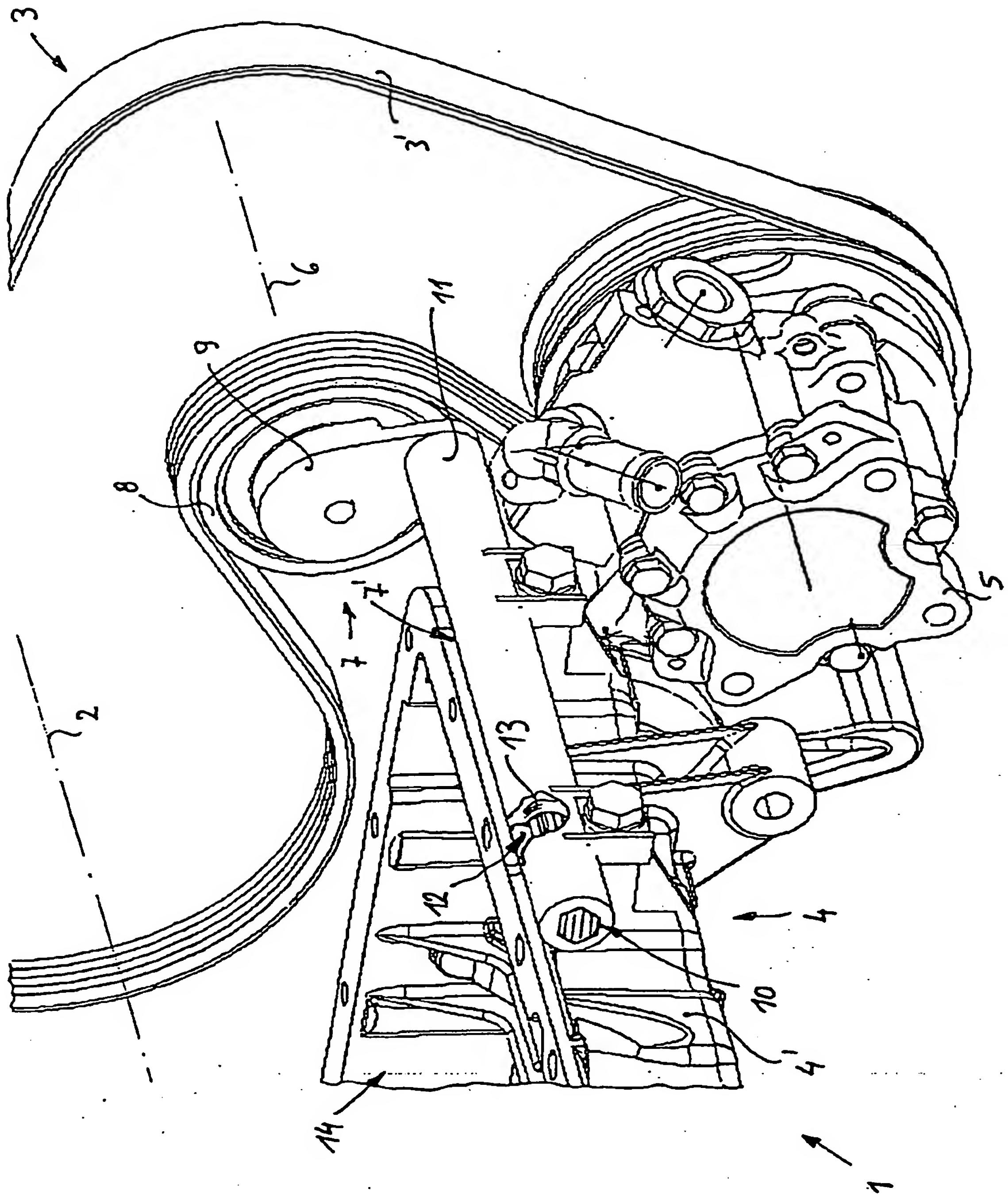
- dass die Dämpfungseinrichtung (12) eine im Aufnahme-Gehäuse (11) mit den Endbereichen der Drehstabfeder (10) jeweils formschlüssig drehfest verbundene Schraubenfeder ist, deren 25
- bei Torsionsbeanspruchung sich aufweitende Windungen mit der Innenwandung des Aufnahme-Gehäuses (11) reibschlüssig zusammenwirken. 30

6. Spannvorrichtung nach den Ansprüchen 1-5, dadurch gekennzeichnet,

- dass eine im Querschnitt vieleckig gestaltete Drehstabfeder (10) aus geschichteten Federblechstreifen vorgesehen ist, wobei 35
- die jeweilige Querschnittsgestaltung mittels unterschiedlich breiter Federblechstreifen erzielt ist. 40

7. Spannvorrichtung nach den Ansprüchen 1-6, dadurch gekennzeichnet,

- dass der Spannam (8) über einen Zapfen unter Zwischenschaltung einer Gleitlagerbuchse im Aufnahme-Gehäuse (11) oder 45
- über ein am Außenumfang des Aufnahme-Gehäuses (11) angeordnetes Lager mittels einer angeformten Lagerhülse gelagert ist. 50



**THIS PAGE BLANK (USPTO)**



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☒ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**

